



Especificaciones

Cargador Centaur		12/20	12/30 24/16	12/40	12/50	12/60 24/30	12/80 24/40	12/100 24/60	24/80	24/100	
Alimentación		Voltaje: 90 – 265 VCA			Frecuencia: 45 – 65 Hz			Factor de potencia: 1			
Potencia máx. (A) absorbida a 120/240VCA	12V 24V	3,35/1,75	4,35/2,30 4,75/2,50	6,40/3,20	8,00/4,00	9,55/4,75 9,00/4,55	12/6 10/6	15/8 15/9	20/12	25/15	
Voltaje de carga absorción (12 / 24 VCC)		14,3 / 28,5 (1)									
Voltaje de carga flotación (12 / 24 VCC)		13,5 / 27,0 (1)									
Nº de salidas		3									
Corriente de carga (A) (2)	12V 24V	20	30 16	40	50	60 30	80 40	100 60	80	100	
Amperímetro en parte frontal		Sí									
Curva de carga		IUoU (Carga en 3 etapas)									
Capacidad de batería recomendada (Ah)	12V 24V	80 - 200	120 - 300 45 - 150	160 - 400	200 - 500	240 - 600 120 - 300	320 - 800 160 - 400	400 - 1000 240 - 600	640 - 1600 320 - 800	800 - 2000 400 - 1000	
Sensor de temperatura		Interno, -2mV / °C por elemento									
Ventilación forzada		Sí, temperatura y corriente controladas por ventilador									
Protecciones		Cortocircuitos de salida, temperatura									
Temperatura de funcionamiento		-20 a +60°C									
Humedad (sin condensación)		máx. 95%									
CAJA											
Material & Color		aluminio (azul RAL 5012)									
Conexión a baterías (pernos)		M6			M8						
Conexión de entrada		Abrazadera 4 mm ²									
Grado de protección		IP 21									
Peso (kg)		3,8			5			12		16	
Dimensiones (alxanxp, en mm)		355x215x110			426x239x135			505x245x130		505x255x230	
CONFORMIDAD A LAS NORMAS											
Seguridad		EN 60335-1, EN 60335-2-29, UL 1236									
Emisión		EN 55014-1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3									
Inmunidad		EN 55014-2									
Protección ignifuga		ISO 8846									

1) Ajustes de fábrica. Selector interno para baterías de ácido, gel o AGM.

2) Hasta 40°C de temperatura ambiental. Disminución de potencia de ±20% del nominal a 50°C y de ±40% a 60°C.